MONTERINGSANVISNING

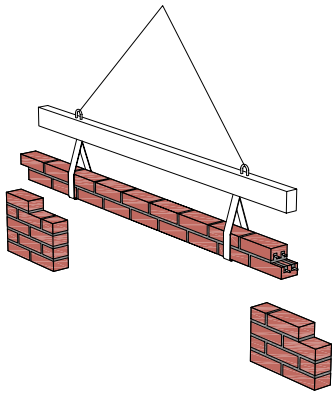
For prefabrikkerte selvbærende, slakkarmerte teglbjelker - SB-bjelker

DEFINISJON

Selvbærende slakkarmerte teglbjelker er en selvstendig konstruksjon som er prosjektert og produsert for å ha tilstrekkelig bæreevne i seg selv for opptredende belastning. Bjelken produseres i det antall skift som er nødvendig. Våre slakkarmerte teglbjelken sikres samvirke med murverket over ved hjelp av gjengestag som monteres i innstøpte gjengehylser og mures inn i skiftene over og vil i praksis gi større bæreevne. Den slakkarmerte teglbjelken kan også armeres for å stå alene uten murverk over.

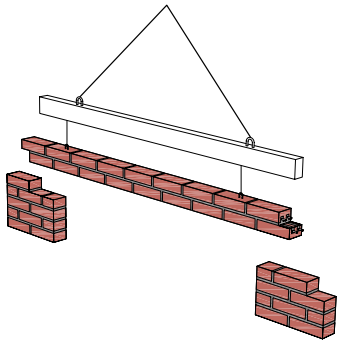
MOTTAK OG LAGRING PÅ BYGGEPLASS:

Ved mottak på byggeplass skal leveransen kontrolleres opp mot bestilling samt for eventuelle transportskader.
Ved lagring på byggeplass skal bjelkene fortrinnsvis lagres på transportpallene, eventuelle utstikkende ender bør understøttes. Pallene bør lagres på et plant underlag, og beskyttes mot nedfukting.



HÅNDTERING OG LØFT

For bjelker som ikke kan håndteres manuelt benyttes det kran og egnede løftestropper. Stroppene plasseres L/4-5 fra hver ende, og det skal alltid benyttes løftebom for å hindre at stroppene sklir på bjelkeelementene.

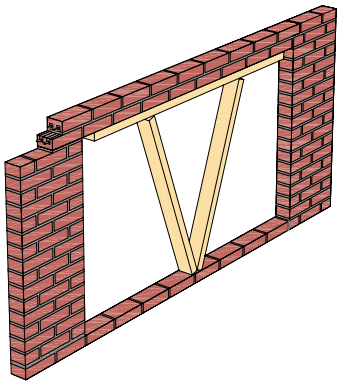


Dersom det er ønskelig, kan teglbjelken produseres med innstøpte RD12/20 hylser i topp for montering av løftekroker. Bjelken skal uansett løftes loddrett ved hjelp av løftebom

Wienerberger AS, Strengenveien 31, NO-3825 Lunde
info@wienerberger.no, www.wienerberger.no

MONTERING I VEGG:

Før montering skal støv og skitt fjernes fra oversiden av teglbjelken.
Bjelkens plassering justeres slik at forbandet i murverket ivaretas, med minimum ½-steins opplegg på hver side.
Ved 2-skifts bjelke gjelder krav om minimum ½-steins opplegg for begge skift. For bjelker med flere skift er bjelken utformet slik at dette ivaretas.

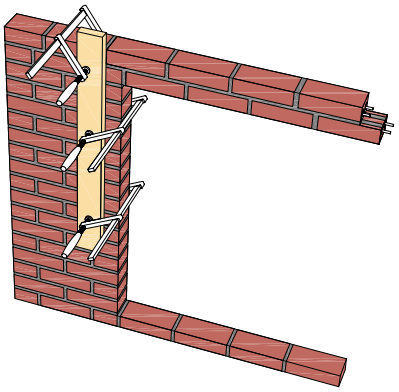


Teglbjelkene skal ha midlertidig understøttelse inntil tilstrekkelig styrke og vedheft er etablert i murverket.

Teglbjelkene skal ha midlertidig understøttelse inntil tilstrekkelig styrke og vedheft er etablert i murverket. Avstand mellom understøtting:

1-skifts teglbjelke: maksimal avstand 0,6 m
2-skifts teglbjelke: maksimal avstand 0,9 m
3-skifts teglbjelke: maksimal avstand 1,2 m

Full herding er å forvente etter 28 døgn ved 20 0C, og med mørtelfasthet >5 MPa kan understøttelsen fjernes etter 7 døgn etter påmuring av nødvendig antall teglskift. Ved lavere temperaturer forlenges herdetiden. Ved temperaturer under +5 0C skal det iverksettes tiltak for å ivareta herdeprosessen.



Det må sikres at den spennarmerte teglbjelken stabiliseres sideveis og fastholdes mot vridning. Dette kan gjøres ved hjelp av tvinger.

Gjengestag:
Den slakkarmerte teglbjelken leveres med innstøpte gjengehylser for montering av gjengestag i rustfritt stål. Dette sikrer et godt samvirke mellom den prefabrikkerte teglbjelken og murverket over og øker i praksis overdekningens bæreevne. Normalt monteres det gjengestag med avstand ca c/c 1 m.

Gjengestagene har, om ikke annet er spesifisert, en lengde på ca 30 cm, som mures inn i skiftene over, 3 – 5 skifts høyde. Det hugges ut i teglen for gjengestagene, utsparingene fylles godt med mørtel fortløpende.

Oversiden forvannes før påmuring, særlig viktig i tørt, varmt vær. Ved vintermuring kan forvanning erstattes med grunning med flislim og påmuring vått i vått.

Den prefabrikkerte bjelken leveres normalt med utkrassede fuger på 10- 15 mm, bjelken spekkes med samme mørtel som benyttes til muring.

Murverket over bjelken horisontalarmeres på tradisjonell måte i overkant konstruksjonshøyde, ca høyde L/6. Kreves det spesiell horisontalarmering for å ivareta bæreevnene spesifiseres dette for aktuelle bjelke på fasadetegning.